

<b>FLT22G/TW</b>	<b>SCARICATORE DI CONDENSA A GALLEGGIANTE PER IMPIANTI A VAPORE</b>	<b>PN16</b>
		<b>dal DN80 al DN100</b>

**DESCRIZIONE**

Gli scaricatori di condensa a galleggiante FLT22G/TW (apertura aria integrale) con elemento termostatico incorporato sono ideati per tutti i tipi di sistemi a bassa e media pressione di vapore. L'elemento termostatico dà l'opportunità a questo scaricatore di poter liberare le tubazioni all'avvio dell'impianto da tutti gli in condensabili creati. Applicazioni tipiche comprendono unità di riscaldamento, scambiatori di calore, essiccatori con a monte valvole modulanti e in tutti quegli ambiti dove un drenaggio continuo è essenziale.

**PRINCIPALI CARATTERISTICHE**

Scarico modulante. Scarico di condensa a temperatura vapore. Insensibile a improvvisi o ampi carichi e cambi di pressione. Eccellente scarico dell'aria e degli incondensabili attraverso l'elemento termostatico.

**OPZIONI**

Tappo equalizzatore, foro per drenaggio (o presa per valvola di scarico).

**USO**

Vapore saturo e surriscaldato.

**MODELLI DISPONIBILI**

FLT22 G/TW-4.5 (press.exerc. 4.5bar);  
FLT22 G/TW-10 (press.exerc. 10bar);  
FLT22 G/TW-14 (press.exerc. 14bar);

**CONNESSIONI**

Flangiate DIN o flangiate ANSI.

**INSTALLAZIONE**

Installazione standard:

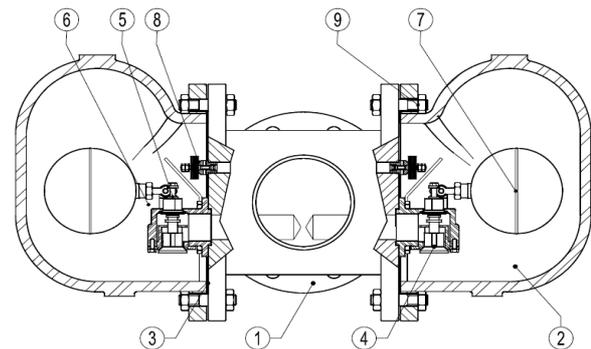
orizzontale con flusso da destra a sinistra.

Su richiesta:

flusso da sinistra a destra o installazione verticale.

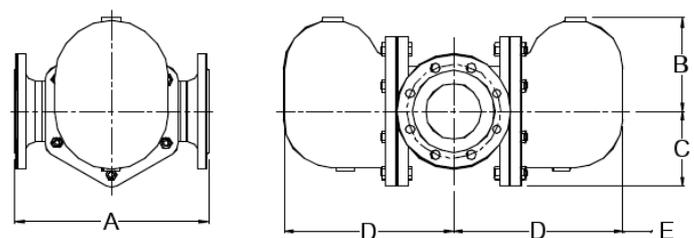
**COME ORDINARE**

Es.: Scaricatore a galleggiante FLT22G/TW-4.5 DN80



POS	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO	P250GH / 1.0460; P235GH / 1.0305; S355J2G3 / 1.0570; S235JRG2 / 1.0038
2	COPERCHIO	GJS-400-15 / 0.7040
3*	GUARNIZIONE	GRAFITE
4*	SEDE	CF8 / 1.4308
5*	OTTURATORE	AISI420 / 1.4021
6*	LEVA	AISI304 / 1.4301
7*	GALLEGGIANTE	AISI304 / 1.4301
8*	ELIMINATORE D'ARIA	AISI (BIMETALLO)
9	VITI	ACCIAIO 8.8

\* PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI



MARCHIO CE (PER - Direttiva Europea 97/23/EC)	
PN16	CATEGORIA
DN80 - DN100	1 (Marcato CE)

DN	CONNESSIONI FILETTATE					PESO (kg)
	A	B	C	D	E	
80	350	141	123	300	200	69
100	350	141	123	300	200	71

PRESSIONE MASSIMA di progetto		TEMPERATURA MASSIMA di progetto	
di lavoro	di lavoro	di progetto	di lavoro
16 bar	14 bar	250 °C	198 °C

MOD.	DIAM.	CAPACITÀ DEL FLUSSO (in kg/h)								
		PRESSIONE DIFFERENZIALE (bar)								
		0.5	0.7	1	1.5	2	4.5	7	10	14
FLT22G/TW	3"-4"	15100	18100	22000	28000	31000	45000			
FLT22G/TW	3"-4"	7800	8900	10000	12200	14200	20000	275000	32000	
FLT22G/TW	3"-4"	3800	4600	5400	6200	7200	10000	13800	16200	19600

Fattore di scurezza raccomandato: 1) servizio continuo X1.2 / X1.5 2) servizio discontinuo X2 / X3.